**Zapytanie ofertowe nr 2/WPS/2016**

**z dnia 19.01.2017 r.**

# W związku z realizacją projektu pn. „Wdrożenie produkcji silników elektrycznych do zastosowań specjalnych, w tym lotniczych” w ramach Programu Operacyjnego Polska Wschodnia 2014-2020, Osi priorytetowej I: Przedsiębiorcza Polska Wschodnia, Działania 1.3 Ponadregionalne powiązania kooperacyjne, Poddziałania 1.3.1 Wdrażanie innowacji przez MŚP, na podstawie umowy o dofinansowanie nr POPW.01.03.01-18-0007/15-00, Zamawiający zaprasza do przedstawienia oferty dotyczącej wykonania zamówienia w postaci dostawy:

1. **przecinarki taśmowej,**
2. **tokarki CNC,**
3. **centrum obróbczego CNC,**
4. **stanowiska pomiarowego do testowania silników BLDC.**

na potrzeby realizacji projektu pn. „Wdrożenie produkcji silników elektrycznych do zastosowań specjalnych, w tym lotniczych”, zgodnie z warunkami określonymi w niniejszym zapytaniu ofertowym.

Niniejsze postępowanie prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w „Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020” Rozdział 6. Wspólne warunki i procedury w zakresie kwalifikowalności wydatków, Podrozdział 6.5. Zamówienia udzielane w ramach projektów Sekcja 6.5.2 Zasada konkurencyjności.

**1. Zamawiający**

Synergy Technologies Sp. z o.o.

Chodkiewicza 7/326

35-051 Rzeszów

Tel: 739 245 560

e-mail: **biuro@synerte.com**

**2. Opis przedmiotu zamówienia:**

Przedmiotem zamówienia jest zakup przez Zamawiającego następujących maszyn:

1. **Część I przedmiotu zamówienia - Przecinarka taśmowa,**
2. **Część II przedmiotu zamówienia - Tokarka CNC,**
3. **Część III przedmiotu zamówienia - Centrum obróbcze CNC,**
4. **Część IV przedmiotu zamówienia - Stanowisko pomiarowe do testowania silników BLDC.**

Dostarczane maszyny powinny być fabrycznie nowe, nieużywane, sprawne technicznie, w pełni funkcjonalne oraz kompletne, tj. powinny znajdować się w stanie umożliwiającym ich użytkowanie bez ograniczeń, zgodnie z ich przeznaczeniem, z chwilą uruchomienia.

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia zawiera załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.

**Kody CPV:**

42630000-1 Obrabiarki do obróbki metali

42621100-6 Tokarki sterowane komputerowo

42638000-7 Centra obróbkowe do obróbki metalu

38540000-2 Maszyny i aparatura badawcza i pomiarowa

**3. Termin realizacji umowy**:

Część I przedmiotu zamówienia powinna zostać zrealizowana do dnia 31.03.2017 r.

Części II, III i IV przedmiotu zamówienia powinny zostać zrealizowane do dnia 30.06.2017 r.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany treści i warunków określonych w niniejszym zapytaniu przed upływem terminu składania ofert, jak również unieważnienia całości lub części postępowania bez podawania przyczyny, w szczególności w przypadku, gdy:

a) postępowanie dotknięte będzie wadą uniemożliwiającą zawarcie ważnej umowy;

b) nastąpi rozwiązanie umowy o dofinansowanie Projektu, zawartej pomiędzy Zamawiającym a Instytucją Pośredniczącą;

c) wystąpią inne okoliczności, które według oceny Zamawiającego uczynią dalsze prowadzenie postępowania nieuzasadnionym.

W razie unieważnienia postępowania, Zamawiający nie jest zobowiązany do zwrotu Wykonawcom kosztów związanych z udziałem w postępowaniu.

**4. Zakres obowiązków Wykonawcy w ramach zamówienia:**

Wykonawca jest zobowiązany do:

* sprzedaży Zamawiającemu maszyn składających się na przedmiot zamówienia tj. Część I i/lub Część II i/lub Część III i/lub Część IV, zgodnych z wymaganiami niniejszego zapytania ofertowego i szczegółowym opisem przedmiotu zamówienia określonym w załączniku nr 1 do zapytania ofertowego,
* dostarczenia przedmiotu zamówienia spełniającego wymagania niniejszego zapytania ofertowego do wskazanego przez Zamawiającego miejsca na terenie miasta Krosno, tj. ul. Żwirki i Wigury 17, zgodnie z terminem określonym w pkt. 3 niniejszego zapytania ofertowego,
* uruchomienia dostarczonego przedmiotu zamówienia (w tym instalacja + konfiguracja) w miejscu wskazanym przez Zamawiającego,
* przeszkolenia osób wskazanych przez Zamawiającego z obsługi dostarczonego przedmiotu zamówienia,
* udzielenia co najmniej **24 - miesięcznej gwarancji** na przedmiot zamówienia oraz bezpłatnego serwisu gwarancyjnego w okresie gwarancji. Okres gwarancji liczony będzie od dnia podpisania przez Strony protokołu zdawczo - odbiorczego potwierdzającego realizację przedmiotu zamówienia. Czas naprawy wyłączony będzie z okresu gwarancyjnego. Czas trwania gwarancji zostanie automatycznie wydłużony o czas trwania naprawy (nie dotyczy sytuacji, w której usterka nastąpi z błędu obsługi użytkownika).

W okresie gwarancji na przedmiot zamówienia Wykonawca zapewni:

- Pełną sprawność techniczną i funkcjonalność dostarczonych maszyn poprzez pełne usuwanie ich uszkodzeń, awarii, niesprawności lub wad lub wymianę wadliwych, uszkodzonych części maszyn na fabrycznie nowe w ciągu minimum 7 dni roboczych od dnia otrzymania zgłoszenia reklamacyjnego, przy czym czas reakcji na zgłoszenie - rozumiany jako przekazanie Zamawiającemu pierwszych zdalnych wskazówek dotyczących możliwości usunięcia uszkodzenia, niesprawności, wady lub awarii i dalszego sposobu postępowania - wynosić będzie maksymalnie 12 godzin roboczych w dni robocze od chwili zgłoszenia przez Zamawiającego awarii, niesprawności, wady lub uszkodzenia maszyny.

Naprawy będą dokonywane w miejscu eksploatacji przedmiotu zamówienia. W przypadku niemożności dokonania naprawy na miejscu i konieczności dostarczenia uszkodzonego sprzętu do punktu serwisowego wskazanego przez Wykonawcę, koszty dostarczenia uszkodzonego urządzenia do punktu serwisowego oraz z punktu serwisowego do miejsca eksploatacji przedmiotu umowy pokrywa Wykonawca.

- Po upływie okresu gwarancji określonego w umowie Wykonawca gwarantuje Zamawiającemu minimum 10-letni okres pełnej, płatnej na zasadach uzgodnionych przez Strony obsługi pogwarancyjnej oraz dostępność do części zamiennych składających się na przedmiot umowy, jak również materiałów zużywalnych potrzebnych do eksploatacji przedmiotu umowy.

Zgłoszenia reklamacyjne Zamawiający przesyła faxem lub pocztą elektroniczną. Wykonawca gwarantuje przyjmowanie zgłoszeń reklamacyjnych w dni robocze w godzinach od 8:00 do 16:00.

- Niepłatne dodatkowo uaktualnienia oprogramowania dostarczonego przedmiotu zamówienia bez zmiany jego funkcjonalności (jeśli dotyczy),

- Bezpłatne telefoniczne i e-mailowe konsultacje i porady dla użytkowników dostarczonego przedmiotu zamówienia ze strony Zamawiającego.

Uprawnienia wynikające z udzielonej gwarancji nie wyłączają możliwości dochodzenia przez Zamawiającego uprawnień z rękojmi.

Wykonawca dostarczy przedmiot zamówienia do miejsca wskazanego przez Zamawiającego na własny koszt i ryzyko.

Wykonawca ma obowiązek przekazać Zamawiającemu dokumenty gwarancyjne na zrealizowany przez Wykonawcę przedmiot zamówienia, wszelkie niezbędne instrukcje obsługi, dokumentację techniczno-ruchową (DTR) oraz inne wymagane prawem dokumenty, w tym certyfikaty bezpieczeństwa, deklaracje zgodności lub certyfikaty zgodności z Polską Normą, Aprobatą Techniczną lub inne certyfikaty.

Dokumenty, o których mowa w zdaniu poprzedzającym, powinny zostać dostarczone Zamawiającemu   
w języku polskim.

**5. W celu prawidłowego złożenia oferty Wykonawca zobowiązany jest do:**

1. Złożenia prawidłowo wypełnionego formularza ofertowego zawierającego cenę netto, wartość podatku VAT i cenę brutto za wykonanie przedmiotu zamówienia, informację o okresie gwarancji oraz specyfikację techniczną oferowanych maszyn - **załącznik nr 2** do zapytania ofertowego. Cenę ofertową należy podać w walucie polskiej PLN (złoty polski) lub w euro. W przypadku złożenia oferty w euro, Zamawiający dokona przeliczenia tej waluty na złoty polski w celu porównania i oceny ofert, zgodnie ze średnim kursem złotego w stosunku do euro, ogłoszonym przez NBP na dzień publikacji niniejszego zapytania ofertowego na dedykowanej stronie internetowej wskazanej w komunikacie Ministra Rozwoju [www.bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl](http://www.bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl), przyjmując do przeliczenia cenę netto wskazaną przez Wykonawcę w formularzu ofertowym.
2. Złożenie i podpisanie oświadczenia stanowiącego **załącznik nr 3** do niniejszego zapytania.

**Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert częściowych, tj. na poszczególne części zamówienia wyspecyfikowane w przedmiocie zamówienia (Część I i/lub Część II i/lub Część III i/lub Część IV).**

**6. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają następujące warunki:**

* znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej umożliwiającej prawidłowe wykonanie zamówienia,
* nie są powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym**.** Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające   
  w szczególności na:

1. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
2. posiadaniu udziałów lub co najmniej 5 % akcji;
3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
4. pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Ocena spełniania przez Wykonawcę w/w warunków, nastąpi na podstawie oświadczenia Wykonawcy, zgodnie z wzorem stanowiącym załącznik nr 3 do niniejszego zapytania. Zamawiający dokona oceny spełnienia warunków udziału w postępowaniu poprzez zastosowanie kryterium spełnia-nie spełnia. Brak spełnienia przez Wykonawcę warunku określonego w pkt. 6 tiret 1 powyżej lub złożenie oferty przez Wykonawcę powiązanego osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, będzie skutkować wykluczeniem Wykonawcy z udziału w postępowaniu.

**7. Kryteria oceny ofert, wybór oferty najkorzystniejszej:**

Ocena ofert dokonana zostanie odrębnie dla każdej części przedmiotu zamówienia, zgodnie z podziałem wskazanym w pkt. 2 niniejszego zapytania ofertowego.

Zamawiający ustala następujące kryteria oceny oferty w ramach każdej części przedmiotu zamówienia – oferta może uzyskać maksymalnie 100 pkt:

1. Cena netto oferty (maksymalnie 70 pkt)
2. Okres gwarancji (maksymalnie 30 pkt)

**Kryterium: Cena netto oferty**

Kryterium ceny zostanie ocenione zgodnie z poniższym wzorem:

**[Cena netto z tytułu realizacji danej części przedmiotu zamówienia wskazana w ofercie z najniższą ceną ÷ cena netto z tytułu realizacji danej części przedmiotu zamówienia wskazana w ofercie ocenianej] x 70 pkt.**

Obliczenia zostaną dokonane z dokładnością do drugiego miejsca po przecinku.

Podstawą do obliczenia będzie oferowana cena netto z tytułu realizacji danej części przedmiotu zamówienia podana na formularzu ofertowym.

**Kryterium: Okres gwarancji**

Kryterium okresu gwarancji będzie oceniane zgodnie z następującymi zasadami:

|  |  |
| --- | --- |
| **Okres gwarancji** | **Liczba punktów** |
| 24 miesiące | 0 punktów |
| powyżej 24 miesięcy do 36 miesięcy | 15 punktów |
| powyżej 36 miesięcy | 30 punktów |

W razie braku wskazania przez Wykonawcę okresu gwarancji albo wskazania, że wykonawca nie udziela gwarancji na oferowany przedmiot zamówienia albo wskazania okresu gwarancji krótszego niż 24 miesiące, oferta Wykonawcy zostanie odrzucona jako niespełniająca wymagań określonych w zapytaniu ofertowym.

**Ostateczna liczba punktów obliczana będzie dla każdej z ofert w ramach każdej części przedmiotu zamówienia zgodnie z wzorem:**

**P = A (pkt) + B (pkt),**

gdzie:

P - liczba punktów badanej oferty

A - liczba punktów przyznanych w kryterium cena netto oferty

B - liczba punktów przyznanych w kryterium okres gwarancji

* Zamawiający podpisze umowę na realizację danej części przedmiotu zamówienia z Wykonawcą którego oferta odpowiada wszystkim wymogom zawartym w zapytaniu ofertowym i która uzyskała najwyższą liczbę punktów.
* W przypadku nieprzystąpienia przez wybranego Wykonawcę do podpisania umowy w terminie 3 dni roboczych od upływu terminu wyznaczonego przez Zamawiającego albo odstąpienia od podpisania umowy z Zamawiającym przez wybranego Wykonawcę, Zamawiający może zawrzeć umowę z Wykonawcą, którego oferta spełnia wymagania zapytania ofertowego i który uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.
* Jeżeli nie można wybrać oferty najkorzystniejszej z uwagi na to, że dwie lub więcej ofert przedstawia taki sam łączny bilans punktowy ceny i drugiego kryterium oceny ofert, Zamawiający spośród tych ofert wybiera ofertę z niższą ceną. Jeżeli Zamawiający nie będzie mógł wybrać najkorzystniejszej oferty ze względu na to, że złożone oferty przedstawiają taki sam łączny bilans punktowy ceny i drugiego kryterium oceny ofert a przedstawione w ofertach ceny są identyczne, Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia- w terminie określonym przez Zamawiającego- ofert dodatkowych obejmujących cenę netto, podatek VAT i cenę brutto z tytułu realizacji danej części przedmiotu zamówienia. Wykonawcy składając oferty dodatkowe, nie mogą zaoferować cen wyższych niż zaoferowane w złożonych ofertach.
* Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia całości lub części postępowania lub negocjacji ceny oferty z Wykonawcą, którego oferta uzyskała najwyższą liczbę punktów w kryteriach oceny ofert, w przypadku gdy zaoferowana przez Wykonawcę cena przekracza kwotę przeznaczoną przez Zamawiającego w budżecie na realizację przedmiotu zamówienia.
* Okres związania ofertą wynosi 30 dni od dnia następującego po dniu upływu terminu składania ofert.

**8. Opis sposobu przygotowania oferty:**

1. Ofertę sporządzić należy w języku polskim, w formie pisemnej, czytelnie, wypełniając nieścieralnym atramentem lub długopisem, maszynowo lub komputerowo.
2. Wszystkie strony oferty wraz z załącznikami muszą być kolejno ponumerowane.
3. Każda strona oferty i załączników zawierająca jakąkolwiek treść musi być parafowana.
4. Oferta wraz z załącznikami musi zostać złożona w oryginale, być podpisana przez Wykonawcę lub osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy, która widnieje w Krajowym Rejestrze Sądowym, Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej (CEIDG) lub innym dokumencie zaświadczającym o jej umocowaniu do reprezentowania Wykonawcy. Jeżeli oferty nie podpisuje Wykonawca będący osobą fizyczną, a upoważnienie do reprezentowania Wykonawcy nie wynika z dokumentów rejestrowych (aktualnego odpisu z KRS lub wpisu w CEIDG), do oferty należy załączyć pełnomocnictwo, uprawniające daną osobę do podpisania oferty. W przypadku Wykonawców mających siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, oferta powinna zostać podpisana przez Wykonawcę lub osobę do tego upoważnioną, której upoważnienie do reprezentowania Wykonawcy wynika z właściwego dokumentu, np. odpisu z rejestru handlowego, pełnomocnictwa. W przypadku Wykonawców mających siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, do oferty należy załączyć dokument potwierdzający umocowanie osoby podpisującej ofertę do reprezentowania Wykonawcy.
5. Wykonawca może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.
6. W przypadku składania dokumentów w językach obcych wymagane jest ich tłumaczenie na język polski. Tłumaczenie powinno zostać podpisane przez osobę dokonującą tłumaczenia. Zamawiający nie wymaga dokonywania tłumaczeń przysięgłych.
7. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert lub przedłożenia dodatkowych dokumentów w celu weryfikacji spełnienia warunków udziału w postępowaniu lub zgodności oferowanego przedmiotu zamówienia z wymaganiami Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza możliwość wzywania Wykonawców do złożenia wyjaśnień lub przedłożenia dokumentów oraz składania wyjaśnień, przedkładania dodatkowych dokumentów przez Wykonawców drogą mailową.
8. Złożenie oferty nie powoduje powstania żadnych zobowiązań wobec stron. Oferty są przygotowywane na koszt Wykonawców.
9. Zamawiający dokona oceny czy oferta została sporządzona prawidłowo, w tym czy wszystkie wymagane dokumenty zostały załączone do oferty i czy spełniają określone w zapytaniu ofertowym wymagania. Brak któregokolwiek z wymaganych oświadczeń lub dokumentów lub załączenie ich w niewłaściwej formie lub niezgodnie z wymaganiami określonymi w niniejszym zapytaniu ofertowym, jak również zaoferowanie przedmiotu zamówienia niespełniającego wymagań określonych przez Zamawiającego w zapytaniu ofertowym, w tym w załączniku nr 1 do zapytania ofertowego, może stanowić podstawę do odrzucenia oferty.

9. Inne warunki realizacji przedmiotu zamówienia.

1. Dopuszcza się możliwość wprowadzenia istotnych zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty Wykonawcy na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy. Dopuszczalne będą zmiany, dotyczące w szczególności:

a. zmiany jakichkolwiek rozporządzeń, przepisów, umowy o dofinansowanie i innych dokumentów, w tym dokumentów programowych POPW, mających wpływ na realizację umowy.

b. zmiany terminu realizacji przedmiotu zamówienia na żądanie Zamawiającego lub z przyczyn niezależnych lub usprawiedliwionych przez Wykonawcę.

c. zmiany terminu płatności,

d. aktualizacji danych Wykonawcy i Zamawiającego poprzez: zmianę firmy, zmianę adresu i/lub siedziby, zmianę formy prawnej itp.

e. rodzaju i poziomu kar umownych.

1. Warunki dokonania istotnych zmian umowy:

a. wszelkie zmiany i uzupełnienia do umowy zawartej z wybranym Wykonawcą muszą być dokonywane w formie pisemnych aneksów do umowy podpisanych przez Strony, pod rygorem nieważności.

b.Strona występująca o zmianę postanowień umowy zobowiązana jest do złożenia pisemnego wniosku o zmianę postanowień umowy, o czym informuje pozostałe strony umowy.

1. Wynagrodzenie Wykonawcy z tytułu realizacji przedmiotu zamówienia płatne będzie na podstawie wystawionej przez Wykonawcę faktury/rachunku, w terminie 14 dni od dnia doręczenia Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury/rachunku, na rachunek bankowy Wykonawcy wskazany na fakturze/rachunku.
2. W przypadku zawarcia umowy z Wykonawcą, który cenę ofertową wskazał w euro, rozliczenie z Wykonawcą nastąpi według wyboru Zamawiającego, w złotych polskich lub w euro. W razie rozliczenia w złotych polskich, wartość euro określona zostanie według średniego kursu ogłoszonego przez Narodowy Bank Polski na ostatni dzień roboczy poprzedzający dzień wystawienia faktury/rachunku.
3. Podstawą wystawienia przez Wykonawcę faktury/rachunku, będzie należyte wykonanie przedmiotu zamówienia, czego wyłącznym dowodem będzie podpisany przez obie Strony protokół zdawczo – odbiorczy, w którym Zamawiający oświadczy, że odbiera przedmiot zamówienia bez uwag i zastrzeżeń.
4. Wykonawca zobowiązany będzie do zapłaty Zamawiającemu kar umownych:

a) za odstąpienie przez którąkolwiek ze stron od umowy z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy, w wysokości 10% łącznej kwoty wynagrodzenia Wykonawcy określonego w umowie,

b) w przypadku niewykonania albo nienależytego wykonania którejkolwiek części przedmiotu umowy, w wysokości 10% łącznej kwoty wynagrodzenia Wykonawcy określonego w umowie,

c) w przypadku opóźnienia w realizacji dostawy całości lub którejkolwiek części przedmiotu umowy, w stosunku do terminu określonego w umowie - w wysokości 0,2 % łącznej kwoty wynagrodzenia Wykonawcy określonego w umowie za każdy dzień opóźnienia,

d) w przypadku opóźnienia w usunięciu awarii, niesprawności, uszkodzenia, wad dostarczonych maszyn zaistniałych w okresie gwarancji udzielonej przez Wykonawcę lub rękojmi albo opóźnienia w dostarczeniu nowych maszyn, wolnych od wad, Wykonawca zobowiązany jest zapłacić Zamawiającemu karę umowną w wysokości 0,5% łącznej kwoty wynagrodzenia Wykonawcy określonego w umowie za każdy dzień opóźnienia,

e) w przypadku niewykonania lub nienależytego wykonania przez Wykonawcę ciążących na nim obowiązków wynikających z udzielonej gwarancji – w wysokości 10% łącznej kwoty wynagrodzenia Wykonawcy określonego w umowie.

Postanowienia dotyczące kar umownych nie wyłączają prawa Zamawiającego do dochodzenia od Wykonawcy odszkodowania uzupełniającego na zasadach przewidzianych w kodeksie cywilnym, jeżeli wysokość szkody przekroczy wysokość naliczonych kar umownych.

1. Zamawiający ma prawo do odstąpienia od umowy w całości lub w części bez obowiązku wyznaczania dodatkowego terminu, w ciągu 60 dni od stwierdzenia okoliczności uzasadniającej odstąpienie od umowy, w przypadku:
2. nienależytego wykonania lub niewykonania przez Wykonawcę całości lub części umowy lub uchybienia przez Wykonawcę terminom jej realizacji określonym w umowie,
3. dostarczenia którejkolwiek z części przedmiotu umowy niesprawnej technicznie lub funkcjonalnie albo niespełniającej wymagań określonych przez Zamawiającego w zapytaniu ofertowym lub ofercie Wykonawcy i nieusunięcia tych uchybień przez Wykonawcę w terminie wyznaczonym na piśmie przez Zamawiającego, nie dłuższym jednak niż 14 dni,
4. nieusunięcia, w tym odmowy usunięcia przez Wykonawcę w okresie udzielonej gwarancji lub rękojmi niesprawności, uszkodzenia, awarii lub wady przedmiotu umowy albo niedostarczenia nowego przedmiotu umowy wolnego od wad w terminach określonych niniejszą umową lub wyznaczonych przez Zamawiającego albo opóźnienia w usunięciu awarii, niesprawności, uszkodzenia, wady lub dostarczeniu nowego przedmiotu umowy wolnego od wad, przekraczającego 14 dni,
5. Zamawiający zastrzega sobie również możliwość odstąpienia od umowy w szczególnych przypadkach (w tym w razie zaistnienia zmiany okoliczności powodującej, że wykonanie umowy nie leży w interesie Zamawiającego lub gdy Wykonawca odmawia zawarcia aneksu do umowy), w ciągu 60 dni od stwierdzenia okoliczności uzasadniającej odstąpienie od umowy.
6. Wykonawca nie może bez uprzedniej pisemnej zgody Zamawiającego powierzyć wykonania przedmiotu umowy osobie trzeciej po rygorem nieważności takiej czynności W przypadku uzyskania takiej zgody na piśmie, za działanie tej osoby Wykonawca odpowiada jak za działania własne.

**10. Miejsce i termin złożenia oferty, osoba do kontaktu.**

1. Oferty należy składać pod adresem: Synergy Technologies Sp. z o. o., Zakład produkcyjny,   
   ul. Żwirki i Wigury 17, 38-400 Krosno, nie później niż do dnia 21.02.2017 r. do godz. 09:00.

Oferty można składać osobiście, przesyłką pocztową lub kurierską. Za datę złożenia oferty przyjmuje się datę jej wpływu na adres wskazany powyżej.

2. Oferty należy składać w zamkniętej kopercie opisanej następującymi elementami:

* 1. Nazwą i adresem Zamawiającego (ul. Żwirki i Wigury 17, 38-400 Krosno)
  2. Nazwą i adresem Wykonawcy
  3. Adnotacją „**Oferta do zapytania ofertowego z dnia 19.01.2017 r. – dostawa maszyn. Nie otwierać do dnia 21.02.2017 r. do godziny 09:15.”**

3. Oferty złożone w inny sposób niż wskazany w pkt. 1, w tym w szczególności za pośrednictwem faksu lub poczty elektronicznej nie będą rozpatrywane.

4. Oferty, które wpłyną do Zamawiającego po upływie terminu składania ofert nie będą rozpatrywane.

Osoba do kontaktu z Wykonawcami: Monika Dąbska, tel. 739 245 560.

Załączniki:

Załącznik nr 1 – Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

Załącznik nr 2 – Formularz oferty

Załącznik nr 3 – Wzór oświadczenia Wykonawcy

................................................................................

(data, podpis osoby upoważnionej)

**Załącznik nr 1. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia**

|  |  |
| --- | --- |
| **Nazwa przedmiotu zamówienia** | **Wymagane elementy i ich parametry** |
| **Część I - Przecinarka taśmowa** | **Parametry techniczne:**  1. Moc: min. 1 kW  2. Opuszczanie ramienia: hydrauliczne  3. Podnoszenie ramienia: hydrauliczne  4. Prędkość taśmy: min. 2 prędkości  5. Min. długość materiału w imadle: 40 mm  6. Cięcie materiału w zakresie średnicy 5-250 mm lub większym  7. Cięcie pod kątem: w prawo 0º, 45º, 60º  8. Praca w cyklu półautomatycznym  **Wyposażenie:**  9. Imadło: hydrauliczne  10. Szczotka czyszcząca taśmę  11. Piła taśmowa bimetaliczna  12. Wbudowany agregat hydrauliczny  13. Hydrauliczne sterowanie ruchem ramienia  14. Układ chłodzenia  15. Ramię z żeliwa  16. Zdejmowalny zbiornik wiórów  17. Wyjmowany zbiornik chłodziwa  18. Kompletna dokumentacja maszyny w języku polskim. |
| **Część II – Tokarka CNC** | **Parametry techniczne:**  1. Średnica toczenia: min. fi 300 mm  2. Długość toczenia: min. L 1000 mm  3. Obroty wrzeciona: min. 3500 [obr./min]  4. Chłodziwo pod wysokim ciśnieniem: min. 6 bar  5. Moc wrzeciona: min. 13 [kW]  6. Systemy stabilizacji termicznej maszyny  7. Prowadnice ślizgowe dla osi X, Z, Y  8. Oś Y umożliwiająca poprzeczną obróbkę napędzanymi narzędziami  9. Przelot przez wrzeciono: min. 80 mm  10. Możliwość transferu danych przez sieć  11. Waga maszyny: min. 7 400 kg  **Oprzyrządowanie dodatkowe:**  12. Oprawki narzędziowe: min. 8 sztuk.  13. Sonda pomiaru narzędzi  14. Transporter wiórów  15. Łapka odbierająca detale po odcięciu  16. Pojemnik odkładczy dla odciętych detali  17. Postprocesor  **Wymagania:**  18. Konik, narzędzia napędzane w głowicy  19. Odległość między czołem wrzeciona a kłem konika: min. 1010 mm  20. Moment na wrzecionie głównym: min. 400 Nm  21. Moc dla narzędzi napędzanych: min. 7 kW  22. Moment dla narzędzi napędzanych: min. 20 Nm  23. Jeden producent maszyny, wrzeciona, sterownika oraz napędów osi  24. Przystosowanie do pracy z podajnikiem prętów  25. Możliwość wprowadzania na maszynę programów o rozmiarze minimum 1,8 MB  26. Cyfrowe serwomotory we wszystkich osiach  27 Głowica rewolwerowa o dużej sztywności  28. Kompletna dokumentacja maszyny w języku polskim. |
| **Część III – Centrum obróbcze CNC** | **Parametry techniczne:**  1. Pole robocze: min. X=1000 [mm], Y=550 [mm], Z=450 [mm]  2. Obroty wrzeciona: min. 14 000 [obr/min]  3. Moc wrzeciona: min. 20 [kW]  4. Chłodziwo pod wysokim ciśnieniem: min. 15 bar  5. Systemy stabilizacji termicznej wrzeciona i konstrukcji maszyny  6. Wydmuch sprężonym powietrzem mechanizmu wymiany narzędzia  7. Wielkość stołu: min. 1200 x 550 mm  8. Ręczny panel sterowania(manipulator)  9. Możliwość transferu danych przez sieć  10. Waga maszyny: min. 7700 kg  **Oprzyrządowanie dodatkowe:**  11. Magazyn narzędzi: min. 30 pozycji  12. Sonda pomiaru narzędzi  13. Sonda pomiaru detalu  14. Transporter wiórów  15. Postprocesor  **Wymagania:**  16. Stożek wrzeciona BT40  17. Maksymalna długość narzędzia: min. 290 mm  18. Stały moment obrotowy wrzeciona: min 10 Nm  19. Maksymalny moment obrotowy wrzeciona: co najmniej 190 Nm  20. Maksymalne prędkości przesuwów szybkich w osiach X, Y, Z: min. 30 m/min  21. Możliwość wprowadzania na maszynę programów o rozmiarze minimum 1,8 MB  22. Jeden producent maszyny, wrzeciona, sterownika oraz napędów osi  23. Kompletna dokumentacja maszyny w języku polskim. |
| **Część IV – Stanowisko pomiarowe do testowania silników BLDC** | Segment nr 1 ma mieć możliwość badania silników elektrycznych typu BLDC o mocach w zakresie 0,2 do 5kW.  Segment nr 1 winien być wyposażony w:  - układ komputerowego pomiaru i rejestracji: napięcia zasilania, prądu zasilania, mocy zasilania, obrotów do 12 tys. obr./min, momentu obrotowego do 30 Nm;  - programowalny, bezczujnikowy kontroler 3 fazowy DC/AC sterowany z komputerowego systemu pomiarowego oraz niezależnie sygnałem napięciowym 0-5V;  - układ zasilania DC o parametrach nie gorszych niż:  - napięcie zasilania regulowane w zakresie 5-50V  - prąd zasilania regulowany w zakresie 0-100A  - moc maksymalna 5kW.  Segment nr 2 ma mieć możliwość badania silników elektrycznych typu BLDC o mocach w zakresie 1 do 20Kw.  Segment nr 2 winien być wyposażony w:  - układ komputerowego pomiaru i rejestracji: napięcia zasilania, prądu zasilania, mocy zasilania, obrotów do 10 tys. obr./min, momentu obrotowego do 70 Nm.  - programowalny, bezczujnikowy kontroler 3 fazowy DC/AC sterowany z komputerowego systemu pomiarowego oraz niezależnie sygnałem napięciowym 0-5V.  Segmenty nr 1 i nr 2 mogą być zabudowane na jednej konstrukcji.  Wykonawca jest zobowiązany dostarczyć kompletną dokumentację maszyny w języku polskim. |

**Załącznik nr 2 – Formularz oferty**

……………………………………………………….

miejscowość, data

…………………………………………….

pieczęć firmowa Wykonawcy

(jeśli dotyczy)

Działając jako Wykonawca/w imieniu i na rzecz Wykonawcy[[1]](#footnote-2)

Imię, nazwisko/Nazwa: ……………………………………………………………………………

Adres zamieszkania/Adres siedziby: ……………………………………………………………………………

…………………………………………………………………………….

Nr telefonu i faksu: …………………………………………………………………………….

NIP (jeśli dotyczy): …………………………………………………………………………….

REGON (jeśli dotyczy): …………………………………………………………………………….

Adres e-mail: ……………………………………………………………………………..

po zapoznaniu się z warunkami zawartymi w zapytaniu ofertowym (wraz z załącznikami)   
z dnia: **19.01.2017 r.** w przedmiocie wykonania zamówienia **w postaci dostawy maszyn** w ramach projektu pn. „Wdrożenie produkcji silników elektrycznych do zastosowań specjalnych, w tym lotniczych” realizowanego w ramach Programu Operacyjnego Polska Wschodnia 2014-2020, Osi priorytetowej I: Przedsiębiorcza Polska Wschodnia, Działania 1.3 Ponadregionalne powiązania kooperacyjne, Poddziałania 1.3.1 Wdrażanie innowacji przez MŚP, na podstawie umowy o dofinansowanie nr POPW.01.03.01-18-0007/15-00, na rzecz Zamawiającego – Synergy Technologies Sp. z o.o. z siedzibą w Rzeszowie, ul. Chodkiewicza 7/326, oświadczam, iż akceptuję je bez zastrzeżeń.

Poniżej przedstawiam następujące warunki realizacji przedmiotu zamówienia *(poniższą tabelę należy wypełnić w zakresie tej części przedmiotu zamówienia, na którą Wykonawca składa ofertę)*:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Nazwa części zamówienia** | **Oferowana cena** | **Okres gwarancji** |
| Część I - Przecinarka taśmowa | Cena netto: ……………….. waluta: …………….  (słownie: ……………………………..)  VAT (procent i kwota): …………………  (słownie: ……………………………..)  Cena brutto: …………… waluta: ……………..  (słownie: ……………………………..) | …………m-cy |
| Część II – Tokarka CNC | Cena netto: ……………….. waluta: …………….  (słownie: ……………………………..)  VAT (procent i kwota): …………………  (słownie: ……………………………..)  Cena brutto: …………… waluta: …………….  (słownie: ……………………………..) | …………m-cy |
| Część III – Centrum obróbcze CNC | Cena netto: ……………….. waluta: …………….  (słownie: ……………………………..)  VAT (procent i kwota): …………………  (słownie: ……………………………..)  Cena brutto: …………… waluta: …………….  (słownie: ……………………………..) | …………m-cy |
| Część IV – Stanowisko pomiarowe do testowania silników BLDC | Cena netto: ……………….. waluta: …………….  (słownie: ……………………………..)  VAT (procent i kwota): …………………  (słownie: ……………………………..)  Cena brutto: …………… waluta: …………….  (słownie: ……………………………..) | …………m-cy |

**Oświadczam, że przedmiot zamówienia spełniał będzie wymagania określone przez Zamawiającego w zapytaniu ofertowym i załączniku nr 1 do zapytania ofertowego. Oferuję przedmiot zamówienia o następujących właściwościach i parametrach (*poniższą tabelę należy wypełnić w zakresie przedmiotu zamówienia, na który wykonawca składa ofertę):***

0 *wskazać odpowiednie wartości*

*1 niewłaściwe skreślić*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Nazwa części zamówienia** | **Wymagane elementy i ich parametry** | |
| Część I - Przecinarka taśmowa | Parametry techniczne | |
| 1. Moc (w kW) | 0 |
| 2. Opuszczanie ramienia: hydrauliczne | TAK / NIE1 |
| 3. Podnoszenie ramienia: hydrauliczne | TAK / NIE 1 |
| 4. Prędkość taśmy (liczba prędkości) | 0 |
| 5. Min. długość materiału w imadle (w mm) | 0 |
| 6. Cięcie materiału w zakresie średnicy 5-250 mm lub większym | TAK / NIE 1 |
| 7. Cięcie pod kątem: w prawo 0º, 45º, 60º | TAK / NIE1 |
| 8. Praca w cyklu półautomatycznym | TAK / NIE1 |
| Wyposażenie | |
| 9. Imadło: hydrauliczne | TAK / NIE1 |
| 10. Szczotka czyszcząca taśmę | TAK / NIE1 |
| 11. Piła taśmowa bimetaliczna | TAK / NIE1 |
| 12. Wbudowany agregat hydrauliczny | TAK / NIE1 |
| 13. Hydrauliczne sterowanie ruchem ramienia | TAK / NIE1 |
| 14. Układ chłodzenia | TAK / NIE1 |
| 15. Ramię z żeliwa | TAK / NIE1 |
| 16. Zdejmowalny zbiornik wiórów | TAK / NIE1 |
| 17. Wyjmowany zbiornik chłodziwa | TAK / NIE1 |
| 18. Kompletna dokumentacja maszyny w języku polskim. | TAK / NIE1 |
| Część II – Tokarka CNC | Parametry techniczne | |
| 1. Średnica toczenia (w mm) | 0 |
| 2. Długość toczenia (w mm) | 0 |
| 3. Obroty wrzeciona (w obr/min) | 0 |
| 4. Chłodziwo pod wysokim ciśnieniem (w bar) | 0 |
| 5. Moc wrzeciona (w kW) | 0 |
| 6. Systemy stabilizacji termicznej maszyny | TAK / NIE1 |
| 7. Prowadnice ślizgowe dla osi X, Z, Y | TAK / NIE1 |
| 8. Oś Y umożliwiająca poprzeczną obróbkę napędzanymi narzędziami | TAK / NIE1 |
| 9. Przelot przez wrzeciono (w mm) | 0 |
| 10. Możliwość transferu danych przez sieć | TAK / NIE1 |
| 11. Waga maszyny (w kg) | 0 |
| Oprzyrządowanie dodatkowe | |
| 12. Oprawki narzędziowe (szt.) | 0 |
| 13. Sonda pomiaru narzędzi | TAK / NIE1 |
| 14. Transporter wiórów | TAK / NIE1 |
| 15. Łapka odbierająca detale po odcięciu | TAK / NIE1 |
| 16. Pojemnik odkładczy dla odciętych detali | TAK / NIE1 |
| 17. Postprocesor | TAK / NIE1 |
| Wymagania | |
| 18. Konik, narzędzia napędzane w głowicy | TAK / NIE1 |
| 19. Odległość między czołem wrzeciona a kłem konika (w mm) | 0 |
| 20. Moment na wrzecionie głównym (w Nm) | 0 |
| 21. Moc dla narzędzi napędzanych (w kW) | 0 |
| 22. Moment dla narzędzi napędzanych (w Nm) | 0 |
| 23. Jeden producent maszyny, wrzeciona, sterownika oraz napędów osi | TAK / NIE1 |
| 24. Przystosowanie do pracy z podajnikiem prętów | TAK / NIE1 |
| 25. Możliwość wprowadzania na maszynę programów o rozmiarze minimum 1,8 MB | TAK / NIE1 |
| 26. Cyfrowe serwomotory we wszystkich osiach. | TAK / NIE1 |
| 27. Głowica rewolwerowa o dużej sztywności. | TAK / NIE1 |
| 26. Kompletna dokumentacja maszyny w języku polskim. | TAK / NIE1 |
| Część III – Centrum obróbcze CNC | Parametry techniczne | |
| 1. Pole robocze (podać wartości dla osi X, Y, Z  w mm) | 0 X=, Y= , Z= |
| 2. Obroty wrzeciona (w obr/min) | 0 |
| 3. Moc wrzeciona (w kW) | 0 |
| 4. Chłodziwo pod wysokim ciśnieniem (w bar) | 0 |
| 5. Systemy stabilizacji termicznej wrzeciona  i konstrukcji maszyny | TAK / NIE1 |
| 6. Wydmuch sprężonym powietrzem mechanizmu wymiany narzędzia | TAK / NIE1 |
| 7. Wielkość stołu (w mm) | … x …0 |
| 8. Ręczny panel sterowania(manipulator) | TAK / NIE1 |
| 9. Możliwość transferu danych przez sieć | TAK / NIE1 |
| 10. Waga maszyny (w kg) | 0 |
| Oprzyrządowanie dodatkowe | |
| 11. Magazyn narzędzi (podać ilość pozycji) | 0 |
| 12. Sonda pomiaru narzędzi | TAK / NIE1 |
| 13. Sonda pomiaru detalu | TAK / NIE1 |
| 14. Transporter wiórów | TAK / NIE1 |
| 15. Postprocesor | TAK / NIE1 |
| Wymagania | |
| 16. Stożek wrzeciona BT40 | TAK / NIE1 |
| 17. Maksymalna długość narzędzia (w mm) | 0 |
| 18. Stały moment obrotowy wrzeciona (w Nm) | 0 |
| 19. Maksymalny moment obrotowy wrzeciona (w Nm) | 0 |
| 20. Maksymalne prędkości przesuwów szybkich w osiach X, Y, Z (w m/min) | 0 |
| 21. Możliwość wprowadzania na maszynę programów o rozmiarze minimum 1,8 MB | TAK / NIE1 |
| 22. Jeden producent maszyny, wrzeciona, sterownika oraz napędów osi | TAK / NIE1 |
| 23. Kompletna dokumentacja maszyny w języku polskim. | TAK / NIE1 |
| Część IV – Stanowisko pomiarowe do testowania silników BLDC | SEGMENT nr 1 | |
| Parametry techniczne | |
| 1. Zakres mocy badanych silników elektrycznych typu BLDC (w kW). | 0 |
| Wyposażenie: |  |
| 1. Układ komputerowego pomiaru i rejestracji: | TAK / NIE1 |
| - napięcia zasilania | TAK / NIE1 |
| - prądu zasilania | TAK / NIE1 |
| - mocy zasilania | TAK / NIE1 |
| - obrotów do 12 tys obr./min. | TAK / NIE1 |
| - momentu obrotowego do 30 Nm | TAK / NIE1 |
| 1. Programowalny, bezczujnikowy kontroler 3 fazowy DC/AC sterowany z komputerowego systemu pomiarowego oraz niezależnie sygnałem napięciowym 0-5V. | TAK / NIE1 |
| 1. Układ zasilania DC   o parametrach: | TAK / NIE1 |
| - zakres regulacji napięcia zasilania (w V) | 0 |
| - zakres regulacji prądu zasilania (w A) | 0 |
| - moc maksymalna (w kW) | 0 |
| SEGMENT nr 2 |  |
| Parametry techniczne |  |
| 1. Zakres mocy badanych silników elektrycznych typu BLDC. | 0 |
| Wyposażenie |  |
| 1. Układ komputerowego pomiaru i rejestracji: | ~~TAK / NIE~~~~1~~ |
| - napięcia zasilania | TAK / NIE1 |
| - prądu zasilania | TAK / NIE1 |
| - mocy zasilania | TAK / NIE1 |
| - obrotów do 10 tys. obr./min. | TAK / NIE1 |
| - momentu obrotowego do 70 Nm | TAK / NIE1 |
| 1. Programowalny, bezczujnikowy kontroler 3 fazowy DC/AC sterowany z komputerowego systemu pomiarowego oraz niezależnie sygnałem napięciowym 0-5V. | TAK / NIE1 |
| Wymagania dot. całej maszyny: |  |
| 1. Kompletna dokumentacja maszyny w języku polskim. | TAK / NIE1 |

…………………………………………………………………

podpis Wykonawcy/osoby/osób upoważnionej/ych do reprezentowania Wykonawcy

**Załącznik nr 3 – Wzór oświadczenia Wykonawcy**

……………………………

Miejscowość, data

…………………………….………………..

pieczęć firmowa Wykonawcy

(jeśli dotyczy)

**OŚWIADCZENIE WYKONAWCY**

Działając jako Wykonawca/w imieniu i na rzecz Wykonawcy[[2]](#footnote-3):

Imię, nazwisko/Nazwa: ……………………………………………………………………………

Adres zamieszkania/Adres siedziby: ……………………………………………………………………………

…………………………………………………………………………….

Nr telefonu i faksu: …………………………………………………………………………….

NIP (jeśli dotyczy): …………………………………………………………………………….

REGON (jeśli dotyczy): …………………………………………………………………………….

Adres e-mail: ………………………………………………………………………………

**Oświadczam, że Wykonawca:**

* znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej umożliwiającej prawidłowe wykonanie zamówienia,
* nie jest powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające   
  w szczególności na:

1. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
2. posiadaniu udziałów lub co najmniej 5 % akcji;
3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
4. pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

* spełnia inne wymogi określone w zapytaniu ofertowym i zobowiązuje się zrealizować przedmiot zamówienia zgodnie z warunkami określonymi w zapytaniu ofertowym,
* ofertę niniejszą składa na ………….kolejno ponumerowanych stronach,
* jest związany ofertą przez okres 30 dni od dnia następującego po dniu upływu terminu składania ofert,
* w przypadku wyboru przez Zamawiającego niniejszej oferty zobowiązuje się do podpisania umowy w terminie i miejscu wskazanym przez Zamawiającego,
* uzyskał wszelkie informacje niezbędne dla prawidłowego sporządzenia oferty i zobowiązuje się do wykonania zamówienia w terminie podanym przez Zamawiającego,

…………………………………………………………………

podpis Wykonawcy/osoby/osób upoważnionej/ych

do reprezentowania Wykonawcy

1. niewłaściwe skreślić [↑](#footnote-ref-2)
2. niewłaściwe skreślić [↑](#footnote-ref-3)